

UNITÀ IN VERSIONE IGIENE



Il settore dell'industria alimentare, dalla lavorazione della materia prima alla produzione e trattamento del prodotto semi-lavorato e finito, ha sempre più l'esigenza di mantenere **altissimi standard di igiene** e di poter facilmente **sanificare** le unità di trattamento aria. Quest'esigenza diventa una necessità soprattutto nelle fasi di taglio e pulizia del prodotto fresco, quale carne e pesce crudi. Il sistema sanitario prevede dei controlli sempre più stringenti per verificare le condizioni di pulizia, igiene, i processi per la **conservazione e l'abbattimento dei batteri** e la strumentazione utilizzata per lavorazione del fresco. In quest'ottica, SAMP si è concentrata sull'ideazione di una nuova linea di unità di tratta-

mento aria che unisce **materiali inossidabili** e igienici, che prevenivano e impediscano la formazione e la proliferazione di batteri, tossine e virus, quali la salmonella, l'Anisakis, etc. a **soluzioni tecniche innovative** che permettono di neutralizzare odori, batteri e virus nell'aria, con uno speciale sistema catalizzatore approvato sia dalla NASA sia dal SSN. SAMP non si limita alla produzione di unità di trattamento aria, vuole bensì dare un contributo più ampio alla soluzione di un problema critico e che rischia di compromettere non solo la produzione del cliente, ma anche la salute dell'utente finale. Grazie a una stretta collaborazione con le principali catene di distribuzione italiane e

estere, nonché con i principali produttori e fornitori del prodotto semi-lavorato, SAMP, grazie a un accurato studio e prototipazione, ha ideato la soluzione più efficace e che risponde ai reali bisogni di igiene, pulizia e durabilità delle unità. SAMP ha ottenuto nel 2015 la certificazione di Igiene VDI 6022, foglio 1.



PRINCIPALI DATI TECNICI

UNITA' IN ESECUZIONE IGIENICA INTERAMENTE SALDATA

Le unità igieniche SAMP presentano una costruzione completamente innovativa, con struttura interna portante in AISI 316L interamente saldata, priva di angoli e spigoli dove potrebbero annidarsi batteri. Ogni sezione è ispezionabile e dotata di scarico per permettere le frequenti operazioni di lavaggio. L'isolamento è in poliuretano espanso di elevato spessore, adeguato per il funzionamento a bassissime temperature, anche negative, ed evitare la condensazione. I componenti interni vengono selezionati seguendo sempre il concetto di resistenza e di igiene.

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 1886

Resistenza Meccanica: D1
Trafilamento: L1
Trasmittanza termica: T1
Ponte termico: TB1
Struttura in Acciaio Inox 316L interamente saldata
Isolamento poliuretano espanso, densità 45 kg/m³
spessore 100 mm



CERTIFICAZIONI DI QUALITA' SAMP

- > ISO9001:2008
- > ISO 14001:2004
- > BS OHSAS 18001:2007
- > EUROVENT
- > CESI – ATEX
- > IGIENE VDI 6022
- > EAC

SAMP nasce nel 1969 a Monza e fu una delle prime aziende italiane a specializzarsi nella produzione di centrali di trattamento aria. Oggi SAMP è leader del mercato non solo grazie alla qualità dei propri prodotti, ma soprattutto a merito della qualità totale che è in grado di fornire alla propria Clientela dall'inizio della progettazione alla consegna... e anche dopo

PRODUZIONE

- > **AHU:** UTA da 2.000 a 91.000 m³/h e pressioni fino a 3.000 Pa.
- > **AHU EVO:** UTA completamente autonome.
- > **DEUMIDIFICATORI AD ADSORBIMENTO:** Standard e Custom
- > **AHU POOL:** Unità specifiche per piscine e centri benessere
- > **AHU HOR:** Unità studiate per sale operatorie

ALCUNE REFERENZE



Per maggiori informazioni: SAMP S.p.A.